

# Ingénieur production



## Victor-Clément VARIGAULT

+33 07 61 69 54 12

[victor-clement.varigault@ecam-strasbourg.eu](mailto:victor-clement.varigault@ecam-strasbourg.eu)

Dept. 37/41/45/18/44/85/17/56/26/69/84/28/78/91



## COMPETENCES

### Linguistiques :

- Anglais: Professionnel

### Logiciels:

- Microsoft Office
- VBA (notion)
- SolidWork / Inventor (notion)
- ERP Divalto
- GMAO

- Gestion de production, ordonnancement, Gestion de la maintenance
- Résolution de problème, outils LEAN
- Management d'équipes
- Animation de réunion de production
- Collaboration avec les services supports (RH, contrôle de gestion, achat, commercial, ...) & externes (sous-traitants, fournisseurs, transporteurs, syndicats)
- Sensibilisation aux thématiques QHSE
- Capacité à former
- Rédaction de mode opératoire

- Certification Lean Green Belt
- Habilitation électrique B0
- SST PSC1

## EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

**2021 – 2025 | ALGECO | Responsable Production | Vitrolles (13) FRANCE**



*Responsable production d'une agence de gestion locative de constructions modulaires (Base vie, sanitaire, bureaux, salle de classes, ...)*

*Site de Marseille (Parc 800 modules, 7000 chez les clients, flux sortant 10 à 20 modules jour)*

- Coordonne 1 chef d'atelier, 1 contrôleur qualité, 2 magasiniers, 1 assistante d'exploitation, 25 techniciens (dont sous-traitants)
- Ordonnance et adapte la mise en production des modules pour stock et livraisons clients imminentes
- Anime le brief quotidien avec les équipes
- Pilote la maintenance préventive/curative, les achats d'équipements et outillages
- Engage les moyens et actions nécessaires à l'atteinte des objectifs SQCD Sécurité, Qualité, Coût, Délai +charge/capa
- Supervise les contrôles qualité et les devis d'entretiens
- Anticipe et approvisionne les marchandises selon les spécificités des clients à livrer
- Travaille en collaboration avec les départements logistique/mobilier, travaux, SAV, commerce, RH
- Gère les budgets alloués à la rénovation progressive de la flotte de modules pour répondre aux normes RE20



LA POSTE

- Membre du comité de direction d'une PPDC MF (Plateforme Préparation Distribution Courrier - MultiFlux)
- Responsable des activités de distribution courrier/colis en zone rurales/périurbaines du quart Nord-Ouest de l'Indre-et-Loire
- Animation de réunions matinales de production, responsable de 7 chefs d'équipes et 180 facteurs
- Moteur dans l'application des modèles d'excellences opérationnelles (LEAN, 5S, RDP)
- Soutien aux activités de gestion des ressources humaines (recrutement, plan de formation, gestion dette sociale, dialogue social, relation avec les syndicats)

**Avril-Août 2019 | LINAMAR-MONTUPET | Stage en amélioration de production+ maintenance| Roussé, BULGARIE**



*Stage de 5 mois dans une usine de production de culasses moteurs pour l'industrie automobile en Bulgarie (Ford, Volvo, Audi) sur la ligne de contrôles de qualité automatisée DAM (test étanchéité + caméras). J'ai travaillé sur les volets production et maintenance.*

- Etude capacitaire de traitement de pièces par unité de contrôle;
- Mise en place et suivi de rapports de production quotidiens/hebdomadaires ;
- Développement et suivi du projet d'amélioration traçabilité des pièces déjà contrôlées ;
- Reporting hebdomadaire auprès du responsable de production de l'usine ;
- Rédactions/mises à jour de modes opératoires de production et maintenance, utilisés pour former le personnel ;
- Participations à plusieurs opérations de maintenance pendant l'arrêt technique annuel (2 semaines en Juillet) ;
- Analyse AMDEC + rédaction plan d'intervention de maintenance préventive annuelle.

**Mai-Août 2018 | GERFLOR | Stage en amélioration de production | St Paul-Trois-Châteaux, France**



*Stage de 4 mois dans une usine de production de sol souple en PVC (650 personnes sur site). J'ai travaillé avec 3 équipes de 6 opérateurs sur la diminution des pertes de matières lors de l'impression et sur l'optimisation de la production (changement de série entre autre) + maintenance.*

- Mise en place d'indicateurs de performance, réduction des rebuts liés au cadrage (-15 %) et optimisation des processus de production.
- Rédaction et mise à jour de modes opératoires pour la production et la maintenance, avec formation du personnel.
- Pilotage de projets d'amélioration, comme la réorganisation du stockage des cylindres (-10 % de temps de changement), et participation aux opérations de maintenance annuelles.



**Juin – Août 2017 | LECLERC | Travail saisonnier| Montélimar, France**



**Juin – Juillet 2016 | AUTAJON CS. | Stage 6 semaines + Intérim 3 semaines| Montélimar, France**

## FORMATION

**2016-2019 | ETUDE D'INGENIEUR GENERALISTE| Ecole Catholique des Arts et Métiers Strasbourg-Europe (ECAM)**  
Génie industriel, mécanique, mécanique des fluides, électromécanique, supply-chain. Diplômé en Novembre 2019.

**2014-2016 | CLASSE PREPARATOIRE Collège Episcopal St Etienne | STRASBOURG**  
Classe préparatoire scientifique PCSI/PSI, Physique-Sciences Industrielles.

---

A Saint Paul Trois Châteaux, le 14 septembre 18

Madame, Monsieur,

En tant que maître de stage, j'ai pu encadrer le travail de M. Victor-Clément VARIGAULT pendant 4 mois, lors de son passage au sein de notre entreprise.

Ce stage en amélioration continu, qu'il a accompli dans le cadre de sa formation d'ingénieur à l'ECAM, a donc été effectué au sein de l'UAP 4M où sont fabriqués par enduction des rouleaux de revêtement de sol PVC en laize 4M, et plus particulièrement dans notre imprimerie.

Durant cette période en entreprise, M. Varigault a fait preuve d'un fort sens des responsabilités et s'est rapidement intégré à nos équipes. Il a rapidement saisi les enjeux de son sujet et a fait preuve de beaucoup de rigueur et d'efficacité pour atteindre avec succès les objectifs qui lui avaient été fixés. Il a également démontré une aisance orale et de communication lors des différentes présentations de son travail à l'équipe d'encadrement ainsi que dans ses relations avec les équipes de production qui l'ont très bien accepté et dont il a réussi à obtenir le soutien pour remplir sa mission.

C'est donc sans réserve que j'appuie M. Varigault dans son parcours professionnel, et je suis persuadé qu'un entretien vous confirmera rapidement ses diverses qualités.

Je reste évidemment à votre disposition pour tout complément d'information que vous jugerez utile et, en attendant, je vous prie d'agréer, Madame / Monsieur, l'expression de mes salutations distinguées.

Lucas Beregi

Ingénieur Méthodes



Wifried Libraire

Responsable Usine 4M

